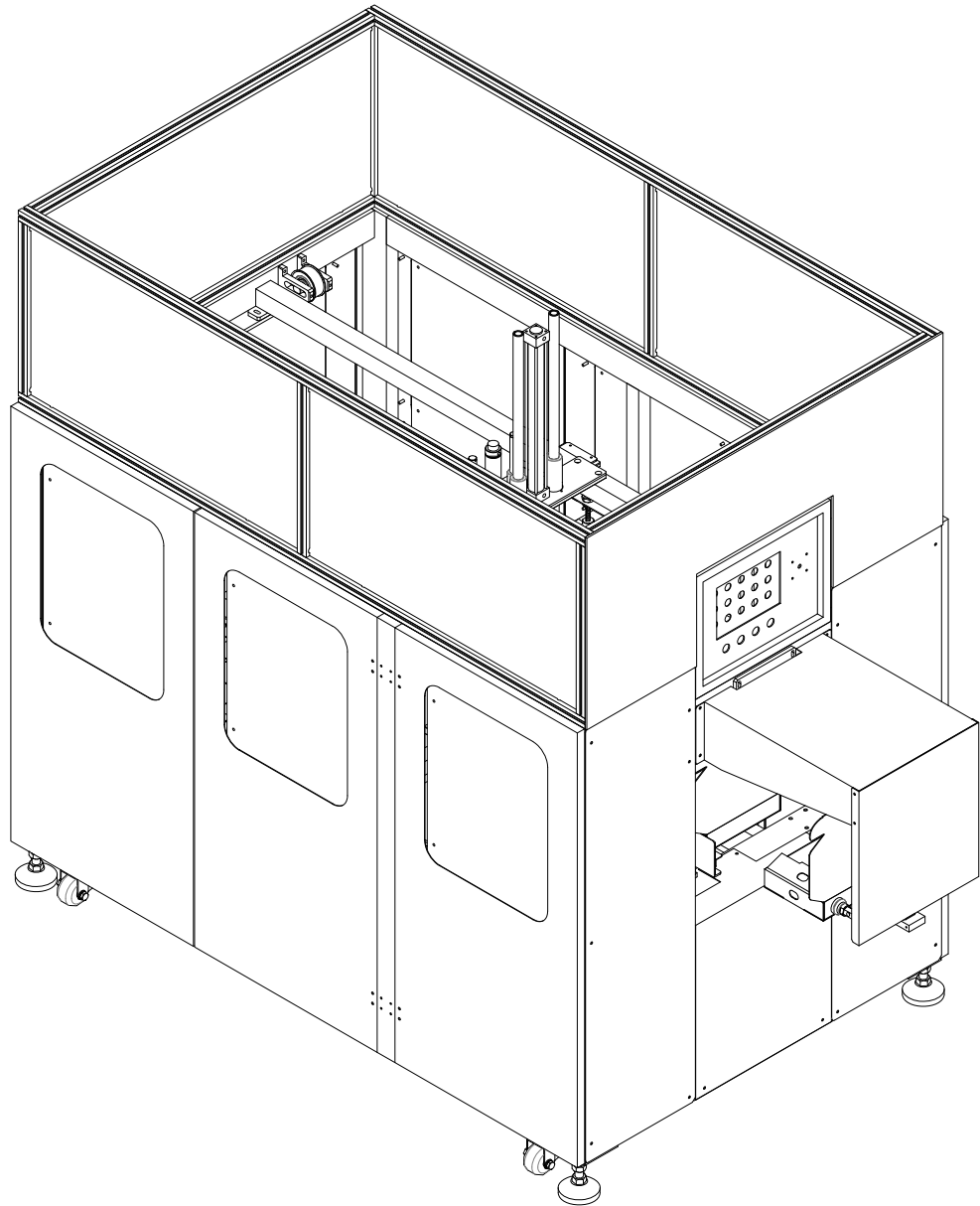


设备型号 MTU-37431:



操作说明手册

前言

首先感谢贵司选用我司的产品。我司是一家集研发，生产，营销服务于一体的专业智能设备集成商与制造商。成功设计制造了产品自动化开箱装箱封箱系统，产品自动包装扫描打印贴标系统，产品自动包膜热收缩智能包装系统，机器人自动包装应用系统等，主要服务于医药，食品，日用品，家居用品，化妆品，电气等行业，过硬的产品质量和专业的服务深受客户的好评！公司的营销与服务坐落于交通发达的经济特区深圳福田华强北，生产基地地处全球制造之都-东莞，我们所做的一切都是为了服务好您！公司秉承以用户需求为核心，坚持“质量到位、服务一流”的经营理念，以为客户创造价值为己任。

迈特威智能设备（深圳）有限公司目前是全国最大最专业的后段包装自动化设备生产商，主推产品：纸箱自动开箱，装箱，封箱，打包系统；产品自动包膜系统设备，产品自动扫描贴标系统，产品自动化生产线，产品自动化检测包装线，产品可追溯数据包装线，机器人自动化包装系统，可按照客户的要求批量化定做设备，欢迎您的咨询！顺祝商祺

设备简述：

自动纸盒成型机，采用气动控制，通过可调大小的模具将纸板自动折盖成型，纸瓣自动锁住纸板，使纸板成型不需要胶带或热熔胶粘合。最终将纸板折成纸盒形状，方便人工直接装产品，从而省去人工开盒，省去人工繁重重复的工作。设备操作简单，调节方便，稳定耐用。广泛应用于电器、玩具、食品、网销产品，服装、汽车用品等行业。

目录

1, 概述及适用领域	4
2, 机器型号与技术参数	4
3, 安装与调试	5
4, 操作与调整	6
5, 故障处理	7
6, 维护与保养	8
7, 保修期与权利	9
8, 电气原理图	10

敬告用户：

- 1, 使用本机前务必熟读使用说明书
- 2, 严格按照使用说明书中的要求进行调试与操作
- 3, 本机使用的电源为单相 220V, 50HZ
- 4, 各电器接插件必须严格按号对接, 否则会烧毁元器件严重时可能发生人身伤亡事故
- 5, 供给本机的 220V 电源波动应在 220V 正负 10%以内, 若电源波动过大时, 用户必须另行加接 1000W 以上功率的稳压电源, 否则机器工作将不正常, 机器外壳应有效的接地以保证人身安全
- 6, 运送本机的气压源压力各供气量必须达到要求, 否则机器无法正常运行.

一，概述及适用领域

本公司研发的自动折盒成型机具有全自动成型，扣叶定型的功能。本机纸箱适用范围广，纸盒大小调整方便，操作容易，简单。本机是将未成型的纸片自动折成型并扣好。无需任何耗材，节省人工成本，各耗材成本，提高效率。

二，机器型号与技术参数

2.1 型号：MTW-ZH431

2.2 机器外型尺寸:长：1940 宽：1250，高：1945（台机高度：750）机器重量：500kg

2.3 适用纸盒尺寸：1，209L*184W*59H

2, 255L*200W*55H

3. 375L*185W*55H

2.4 折盒速度与参数:

2.4.1 折盒速度: 10-15 个/分钟

2.4.2 料仓存放量: 300 片 (按纸板厚度: 2MM)

2.4.3 电压功率: 单相 220V 50HZ 1000W,

2.4.4 控制电压: DC24V

2.4.5 空气压力 0.6MPa

2.4.6 空气消耗电: 800L/min

2.5 纸盒要求:

2.5.1 纸盒外型尺寸要求: 相同纸盒折盒尺寸误差范围: 正负 0.2%

2.5.2 纸盒厚度: 单层瓦楞纸 $\geq 2\text{mm}$

2.5.3 纸箱强度: 耐破强度: 1370KPa

三, 安装与调试

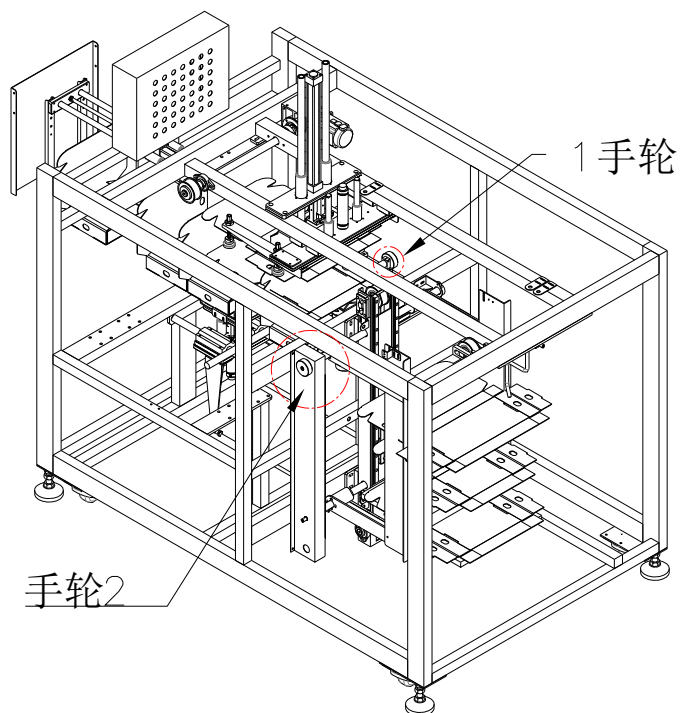
3.1 开机前调整准备工作

3.1.1 单相 220V 电源接通, 接地线必需可靠接地

3.1.2 气源的接通, 工厂设备气源 (空压机) 配管到现场后, 使用压耐压范围内的软管与本机接通, 旋转空气过滤器上方的调节盖, 空气压力调节至 0.5-0.7MPa (请务必保持空气压力在此范围内)

3.2 工作纸盒的调整

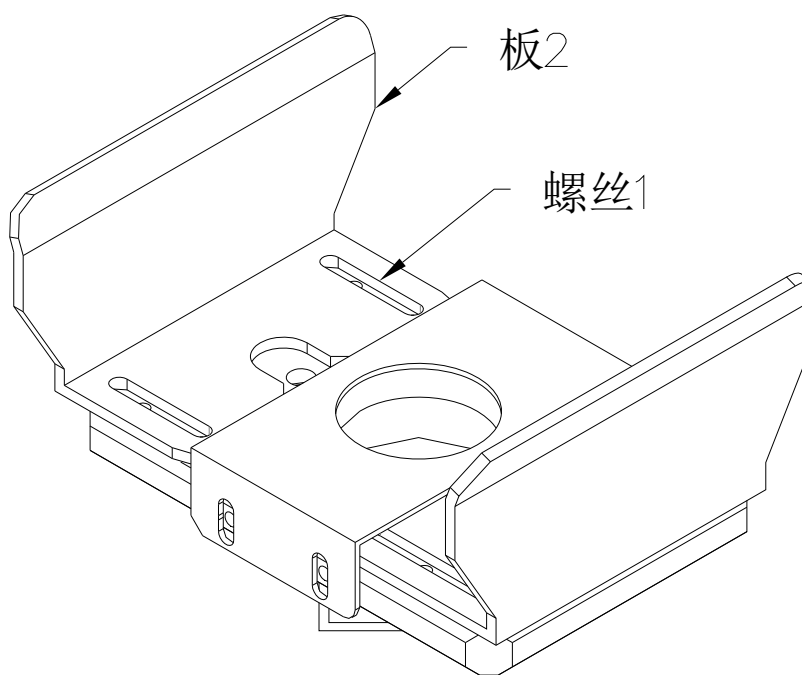
3.2.1 料仓的调整, 如下图示中, 选定一种纸盒尺寸, 调整手轮 2, 料槽宽度与纸盒尺寸尺相适应。



3.2.2 成型槽的调整。如上图示中调整 1 手轮, 成型槽会自动变宽或变窄,

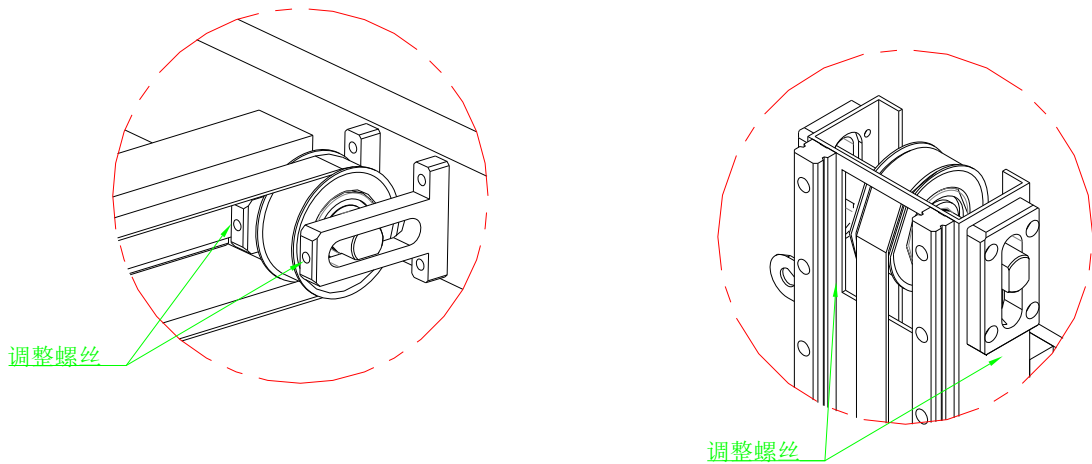
3.2.3, 选择适合纸盒尺寸的压板

3.2.4, 调整送料槽尺寸: 如下图示, 松开螺丝 1, 调整板 2, 使槽宽度尺寸与纸盒尺寸相适合。



送料槽

3.2.5 同步带的调整，如下图示，调整螺丝 1 即可。



四，操作与调整

4.1 设备开机工作流程：先检查料仓是否存放有纸盒，纸盒尺寸是否相符。开启电源开关。打开启动或暂停开关至启动，先选择手动开关，按手动顺序开一箱，以保证自动各个工位调整到位。

4.2 机械自动运转操作：

4.2.1 开机，接通电源，电源指示灯亮。选择开关打至“自动”并按下“启动”即机器自动运行开始。

4.2.2 停机。按“停止”或“暂停”按钮停机，关闭电源开关。

4.2.3 “急停”按钮在紧急情况下或出现故障的情况下使用。

4.2.4 **注意**：《检测有无纸盒光电》《或缺料光电》必需检测到纸盒才能正常工作。当料仓纸盒快用完时，或已经用完，缺料光电检测不到纸盒时停止工作，需加料才能正常运行。

4.3.5，当满料光电检测到有开好的纸盒未取走时，机器会自动停止工作，当纸盒取走时，机器会自动运行。

五 故障处理

5.1 储料仓储料不足，或缺料，加料。或用于检测纸盒光电不亮，有料却未检测到，原因，光电开关已坏或位置不对，处理方法，更换或调整位置。

5.2 出料口有盒未取走，机器依然工作，检测满料光电已坏，处理方法，更换光电。

5.3 开机正常，却不工作。

5.3.1 检查气源是否打开，有无气源。处理方法，打开气源，重新开机。

5.3.2 出口位置无纸盒，而检测光电亮起，此处有异物挡住了光电开关，或开关前端有灰尘挡住，处理方法，清除异物灰尘。

5.3.3 取料气缸有工作，却取箱失败，处理方法，取料吸盘是否已坏，更换，真空发生器是否被异物堵住，清理真空发生器。

六 维护与保养

贵公司选择本公司的自动折盒机是明智的选择。为更好地为公司服务，以最优良的状态为公司工作，请操作者务必坚持日保养和月保养，以延长设备使用寿命，使用得心应手。

6.1 日保养，

6.1.1 空气源空压机按其机械保养办法进行保养。

6.1.2 检查各部件的螺栓是否松动，脱落磨损。

6.1.3 空气吸嘴的清理。每次作业结束各部件清扫

6.1.4 各运动部件及时加润滑油。

七 保修期与权利

- 7.1 本设备自出厂日期起，在正确操作和正常使用下，保修六个月，其后为有偿服务，终身维护。
- 7.2 如本手册中所述内容与贵司的设备不符，请以实物为准。
- 7.3 本公司拥有对本手册的最终解释权。
- 7.4 本公司保留修改技术规则而不事先通知的权利
- 7.5 本公司保留修改本手册的权利，恕不另行通知。
- 7.6 未经本公司同意，任何单位和个人不得对本手册进行复制，违者按照国家权益法追究法律责任。

八电气原理图